

## Ficha Técnica

## CX7816RT

## Bolsa Termoencogible

## CARACTERÍSTICAS

## Descripción

**CX7816RT** es una bolsa de media barrera al oxígeno y al vapor de agua. Se caracteriza por una buena transparencia, así como un buen rango a la retracción. Polímeros de la más alta calidad, aprobados para el contacto con alimentos, son utilizados para la fabricación de la bolsa.

## Cualidades del Producto

**CX7816RT** ofrece una gran variedad de ventajas, entre ellas se encuentran:

- Medio encogimiento en ambas direcciones
- Alta barrera de oxígeno y vapor de agua
- Sellable térmicamente incluso en condiciones contaminadas y permite la superposición
- Libre de talco (fécula)
- Libre de cloro
- Bolsa con mayor resistencia térmica en sellos de máquina al vacío
- Permite sellar incluso con pliegues

## Aplicaciones

Las bolsas pueden ser utilizadas en diversas aplicaciones, siendo las más utilizadas en:

- Quesos
- Carne roja sin hueso
- Aves crudas o frescas
- Pescado crudo o fresco

## Ancho Plano

Su mínimo es de 6" (152mm) y su máximo es de 20" (508mm).

## Largo

Máximo de 40" (1016mm).

## Impresión

Los diseños impresos pueden llevar la siguiente combinación de tintas:

- Ancho plano igual o menor a 15": hasta 8 tintas al frente y 8 tintas al reverso.
- Ancho plano 16": hasta 8 tintas al frente.

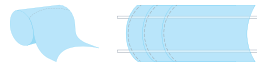
## Tipos de Sello

Disponible en sello recto SR y sello curvo SC.



## Presentaciones Especiales

Se encuentra en presentación de bolsa en rollo o encintado.



## Colores Disponibles

- Claro
- Blanco
- Tinte Azul

## PROPIEDADES

**CX7816RT** indica en la siguiente tabla sus datos y propiedades generales. El producto cuenta con configuraciones disponibles. Favor de contactarse con un asesor Zubex en los datos proporcionados al final del documento.

## Propiedades físico-mecánicas

Parámetro	Unidad	Valor	Método
Espesor Total	µm	40.6 +/- 5.08	Método Propio (ASC-I-02)
	Mil. de Pulgada	1.60 +/- 0.20	
Encogimiento Longitudinal	%	33% +/- 2	Método Propio (ASC-I-03)
Encogimiento Sentido Transversal	%	33% +/- 2	Método Propio (ASC-I-03)
Tolerancia Ancho Plano	%	5%	-
Tolerancia Largo	%	5%	-
Permeabilidad al Vapor de Agua	g/100in <sup>2</sup> /día	1.60	ASTM-F-1249-13 (37.8°C (73°F) a 100% HR)
Permeabilidad al Vapor de Oxígeno	cm <sup>3</sup> /100in <sup>2</sup> /día	0.80	ASTM-D-3985-17 (23°C (73°F) a 0% HR)

---

## ESPECIFICACIONES

### Restricciones de Uso

- Se requiere contactar con el asesor en caso de intento de otra aplicación que la descrita anteriormente.
- Las bolsas no son aptas para calentar en hornos microondas.
- El producto no se pueden utilizar como juguete.
- No son adecuadas para pasteurización y esterilización.
- Las condiciones óptimas para alcanzar su máximo encogimiento son de 95°C - máx. 5 s.
- Las bolsas no son adecuadas para el consumo.

### Condiciones de Almacenaje

- Almacenar en el embalaje original.
- Lugar de almacenamiento debe estar seco, limpio y fresco.
- Temperatura de almacenamiento menor a 40°C, libre de humedad.
- Las bolsas deben almacenarse lejos de fuentes de alta temperatura, así como de la luz solar directa.

### Vida Útil

El producto puede tener vida útil de 1 año después de su fecha de entrega siempre que se cumpla con el empaque original y las condiciones de almacenamiento.

### Garantía

Este producto tiene una garantía de 6 meses después de la fecha de entrega en sus propiedades físico-mecánicas (porcentaje de encogimiento, variación de tonalidad, dimensiones longitudinales y transversales) siempre y cuando cumpla con las condiciones de almacenaje, conservando el empaque original.

---

## NOTAS

### REVISIÓN 02. junio 2023

El documento es válido para la fecha indicada anteriormente y se renovará cuando se produzcan cambios sustanciales en la composición o se produzcan cambios en la migración de los materiales o artículos. También se renovará cuando se disponga de nuevos reglamentos o de nuevos datos científicos y se haga un nuevo control de conformidad.

Le informamos que el rendimiento de los films está estrictamente conectado con la tecnología de envasados, tipo de productos envasados y tecnología de procesamiento térmico aplicada por el cliente. Los datos típicos descritos anteriormente en aplicaciones específicas pueden estar sujetos a un cambio.

# zubex®

Para más información visítanos  
en [www.zubex.com.mx](http://www.zubex.com.mx) o llama  
al (81) 5000 9500

### APROBACIÓN ALIMENTARIA

Zubex afirma que los productos son fabricados con materias primas destinadas a entrar en contacto con los alimentos, y que estos materiales reúnen los requisitos de la Comunidad Europea tal como la Regulación (CE) No.2023/2006 de la Comisión del 22 de diciembre 2006 y la Regulación (CE) 282/2008 del 27 de marzo 2008 sobre buenas prácticas en la fabricación de materiales y artículos destinados a entrar en contacto con los alimentos, Regulación (CE) No 1935/2004 del 27 de octubre sobre materiales y artículos destinados a entrar en contacto con alimentos del Consejo Regulador (UE) No10/2011 del 14 de enero 2011 en relación a los materiales y artículos plásticos destinados a entrar en contacto con los alimentos y enmiendas (Regulación No202/2014 del 3 DE Marzo, Regulación (UE No1183/2012 de noviembre 30, Regulación No. 321/2011 del 1 de abril; Regulación No 1281/2011 del 28 de noviembre y Regulación No.2015/174 del 05 de febrero).

En Zubex declaramos que de acuerdo a nuestro análisis de proceso y a la información recibida de nuestros proveedores de materia prima utilizada en la composición de nuestros productos se encuentran libres de alérgenos en acuerdo con la Directiva 2007/68/CE del 27 de Noviembre y libre de GMO (organismos modificados genéticamente)

No asumimos ninguna responsabilidad acerca de que esta información sea suficiente en cada situación. Los usuarios deben ver este documento como informativo y deben tomar sus propias decisiones en términos de adecuación del producto.

Si el producto se manipula de forma incorrecta y para aplicaciones no recomendadas, ZUBEX no será responsable.